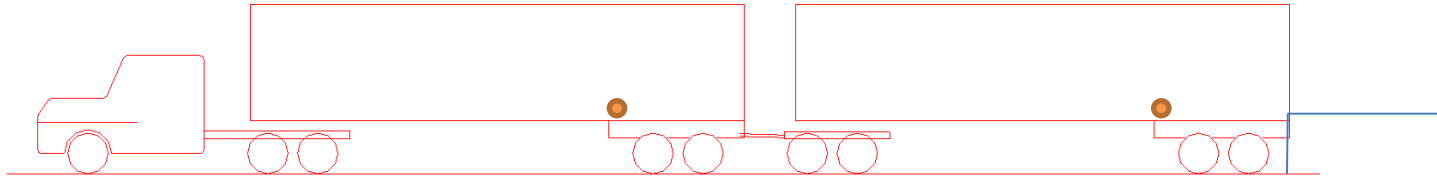
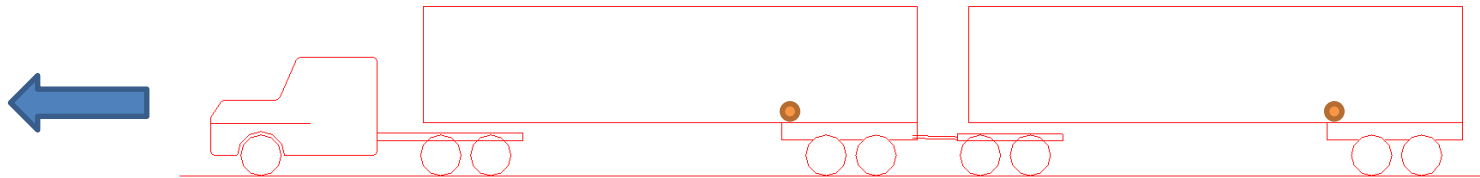


BALANCER B-150

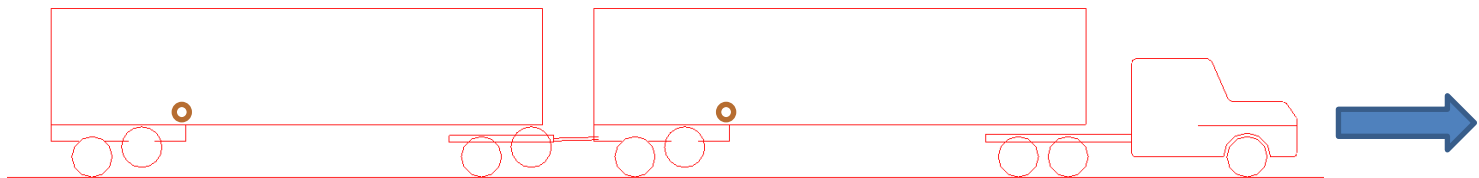
**Un sistema para levantar los ejes automáticamente,
así como para evitar sobrecargarlos.**



Cuando el vehículo es cargado se enciende una luz amarilla al llegar al peso máximo en los ejes



Al transitar con carga todos los ejes de la configuración vehicular permanecen al piso.

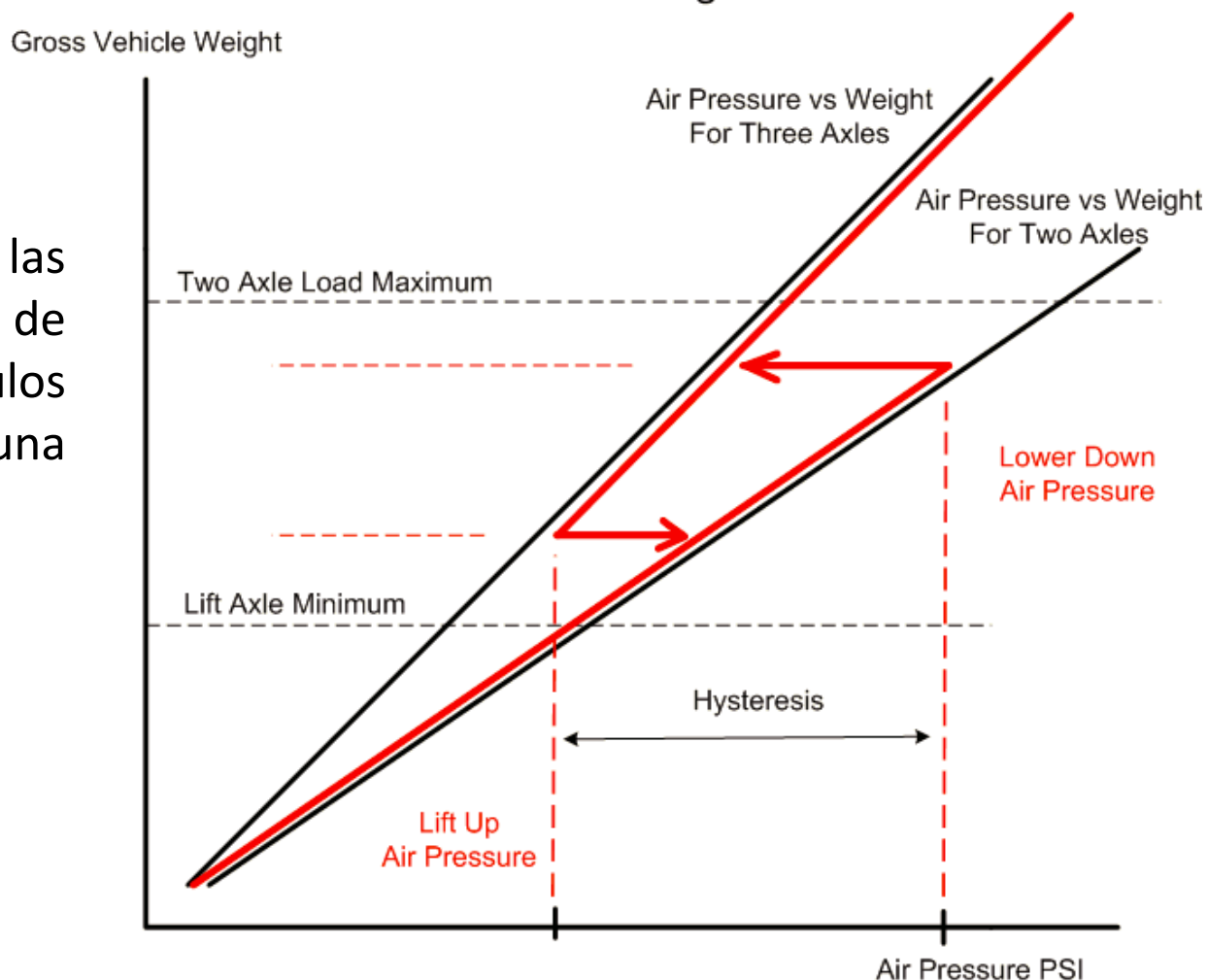


Al transitar sin carga el sistema activa automáticamente los componentes de los ejes retráctiles. La luz amarilla permanece apagada

- El sistema avisa cuando el peso en los ejes es el máximo previsto por la flota lo que reduce la posibilidad de infracciones por exceso de peso y maximiza el uso de los vehículos.
- Al transitar de vacío con ejes levantados se prolonga la vida de las llantas.
- Menos llantas al piso = menor resistencia a la rodadura = menor consumo de combustible.
- Las señales del sistema pueden ser utilizadas por el sistema de telemetría para información y optimización de las operaciones de transporte.
- El sistema es configurable mediante software, por lo que puede adaptarse a las operaciones de cada empresa.

Es importante determinar las gráficas de carga – presión de la suspensión de los vehículos involucrados para realizar una correcta calibración.

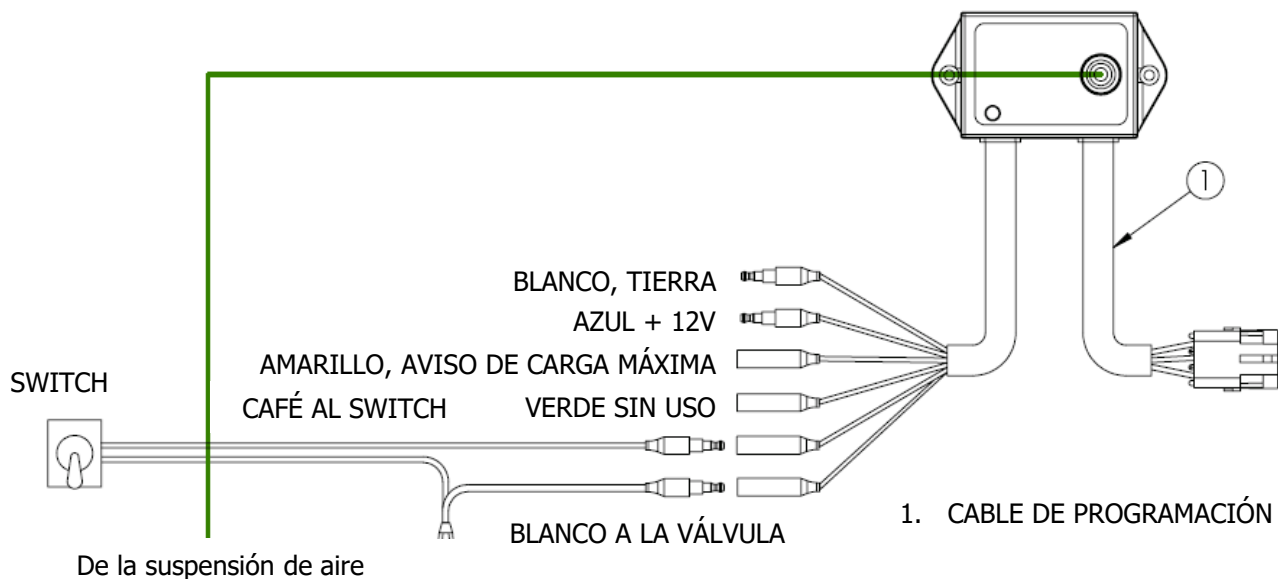
Air Pressure Vs Weight Chart



El sistema Balancer B-150 es alimentado con 12 Volt a partir del cable azul.

Provee salidas para operar el sistema de levante de ejes y para una alarma de peso máximo. Ambas pueden conectarse al sistema de telemetría.

Ante la falla de energía eléctrica todos los ejes permanecen al piso.



El sistema Balancer B-150 es programado utilizando el software propietario de Wheel Monitor.

La programación se realiza a través del puerto R232. Si la computadora no tiene ese puerto es posible suministrar un adaptador USB a RS232

La unidad de control electrónico debe estar energizada para realizar la programación.

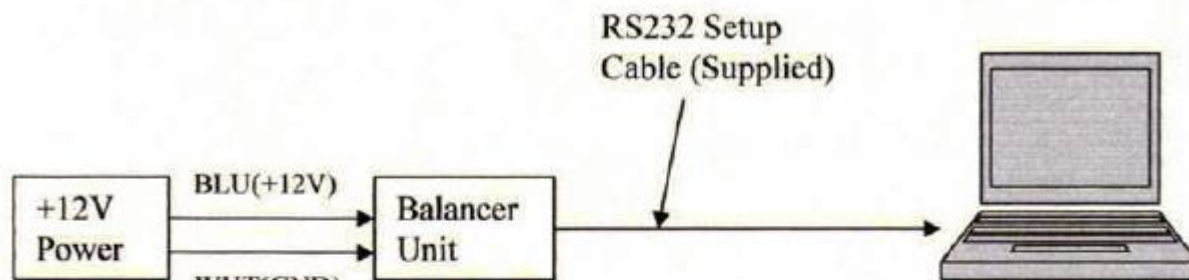
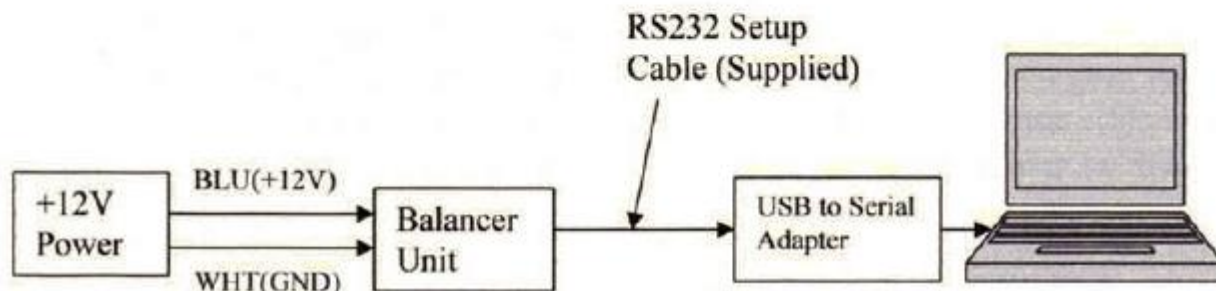


Fig.1 For a computer with a serial port



El sistema Balancer B-150 es programado de acuerdo con las características de cada suspensión y los requerimientos de cada flota.

Es posible ajustar la presión a la cual se levanta el eje, a la cual se baja el eje, así como el peso máximo en el conjunto de ejes.

Para realizar esta programación es necesario conocer las curvas de Peso – Presión en el vehículo específico.

Balancer and Proviso Setup Software Rev 7.31

For Proviso Only

Steer Lock: Power To FREE Power To LOCK

Load Control Lift: Disable Enable

Report Period: 10 Seconds 30 Seconds 1 Minute 2 Minutes 3 Minutes 5 Minutes 10 Minutes 15 minutes 30 Minutes

Instant Pressure: psi

Setup Pressures

	Current	New
Lift Up:	<input type="text" value="2.5"/>	<input type="text"/>
Lower Down:	<input type="text" value="120.0"/>	<input type="text"/>
Max Load:	<input type="text" value="120.0"/>	<input type="text"/>

Note: Please click "Set" after you made changes.

Delay Parameters

Wait Time after Axle Lifts or Lowers: Between 1 to 60 Sec.

Suspension Averaging Period x3: Between 1 to 5 Sec.

Get Whole Parameters

Firmware: Balancer Rev.3.03|||SetupPressures:||||
 Liftup:2.5psi,Lowerdn:120.0psi,MaxLoadLamp:120.0psi.
 PressureSensor:||||
 AD-0:1443,AD-100:3267,T0:20.0,T100:22.3,Coeff1:0.800,Coeff2:5.900,coeff3:0.660,coeff4:4
 Delay:||||
 After posi. change of lift axle:30 Seconds, Averaging period:2 Seconds x3.||||
 P_AD:1443, P(psi):0.0, T_AD=553, Temp:20.7, Heater:0,Vgap:1.196.||||

Unit Number:

Advanced Setup

Zero and Full Readings

	Current	New
Zero Min.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Zero Max.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Full Min.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Full Max.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Coefficients

	Current	New
Coeff1.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Coeff2.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Coeff3.	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Coeff4.	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Password:(for Advanced Setup Only)

Calibrate at 20C



El sistema Balancer B-150 está disponible en:

Entorno Industrial, S.A. de C.V.

Tel. (55) 5356-7206, e-mail: mercadotecnia@eti.mx

GRACIAS

Salvador Saavedra C.